

AB



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

Дана шиберно-ножова засувка призначена для перекачування рідин з вмістом твердих частинок у зваженому стані до 4%, а також порошкоподібних мас і пульпи.

- Цілісний литий корпус з опорними напрямними ножа й ущільнювальними клинами.
- Високі витрати при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Практично не має застійних зон, а ніж закруглений таким чином, щоб без проблем перекидати потік середовища і не пошкодити ущільнення в місці замикання.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целюлозно-паперова промисловість;
- вода, водопідготовка, сточні води;
- хімічна промисловість;
- харчова промисловість;
- цементна промисловість;
- гірничо-рудна промисловість;
- пневмотранспорт, транспортування сухих продуктів;
- фасування та виробництво готових сухих сумішей.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000 (розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN125	10 кг/см ²
DN150	8 кг/см ²
DN200	7 кг/см ²
від DN250 до DN300	5 кг/см ²
від DN350 до DN400	4 кг/см ²
від DN450 до DN600	3 кг/см ²
від DN700 до DN1400	2 кг/см ²

(На засувку можуть діяти тиски робочого середовища в двох напрямках)

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

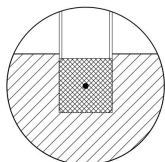


рис. 1

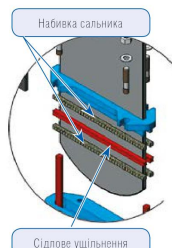


рис. 2

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D і E ANSI 150

Інші типи з'єднань постачаються на замовлення.

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ

Для засувок серії AB існує єдина конструкція сідла з ущільненням з еластомеру.

Ущільнення ніколи не виготовляється з металу або тефлону (PTFE).

ДЕТАЛІ УЩІЛЬНЕННЯ:

Сідло засувки типу AB містить прокладку з еластомеру квадратного профілю з провідом із нержавіючої сталі всередині.

Внутрішній дрот із нержавіючої сталі допомагає ущільнено зберігати U-подібну форму та перешкоджає його зісковзуванню під дією потоку води (рис. 1). Дана конструкція забезпечує виключно рівну посадку ущільнення, без внутрішніх порожнин, і перешкоджає накопиченню твердих відкладень в області ущільнення.

Примітка: У деяких додатках використовуються інші типи еластомерів, такі як гіпалон, бутил і натуральний каучук.

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартна набивка CMO складається з трьох шарів з ущільнюючим кільцем із EPDM в середині.

Набивка забезпечує герметичність ущільнення між корпусом і ножем, перешкоджаючи будь-яким витокам в атмосферу.

Є різні типи набивок, які постачаються в залежності від конкретної області застосування засувки:

- Промаслене волокно бавовни
- Сухе волокно бавовни
- Волокно бавовни + PTFE
- Синтетичне волокно + PTFE
- Графіт
- Керамічне волокно.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
EPDM (E)	90	Кислоти та синтетичні масла	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла і мастильні матеріали	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники	Синтетика + PTFE	100	-200...+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на вимогу.			Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ			
№	КОМПОНЕНТ:	ВИКОНАННЯ З ЧАВУНУ:	ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ:
1	Корпус	GG25	CF8M
2	Ніж	AlSi304	AlSi316
3	Напрямна ножа	RCH1000	RCH1000
4	Сальник	GGG 50	CF8M
5	Набивка сальника	СИНТ. + PTFE	СИНТ. + PTFE
6	Прокладка	EPDM	EPDM
7	Опорні пластини	S275JR	S275JR
8	Кільце	AlSi316	AlSi316
9	Ущільнення	EPDM	EPDM
10	Шток	AlSi303	AlSi303
11	Траверса	сталь	сталь
12	Гайка штока	бронза	бронза
13	Контргайка	ST44.2 + цинк	ST44.2 + цинк
14	Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
15	Гайка	сталь	сталь
16	Ковпак	сталь	сталь
17	Верхня заглушка	пластмаса	пластмаса

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

Конструкція засувок CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів (крім важільного)



рис. A1



рис. A2

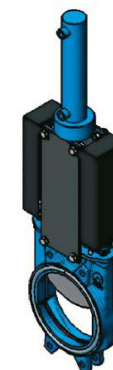


рис. A3

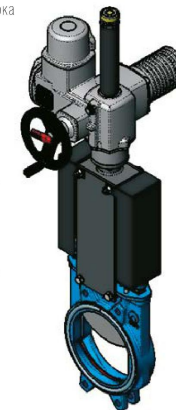


рис. A4

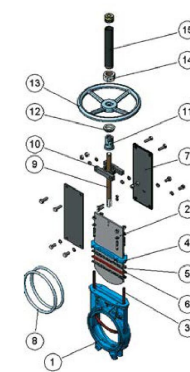
ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з редуктором
- пневматичний
- гідравлічний
- електродвигун (див. рисунки A1-A4)

Приводе маховик-ланцюг і редукторні приводи також монтується на засувках з невисувним штоком.

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани (рис.1)
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- подовжувачі штока



AB

сідлове ущільнення з дротом з нержавіючої сталі

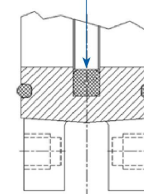
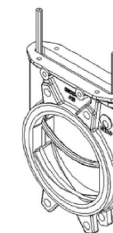
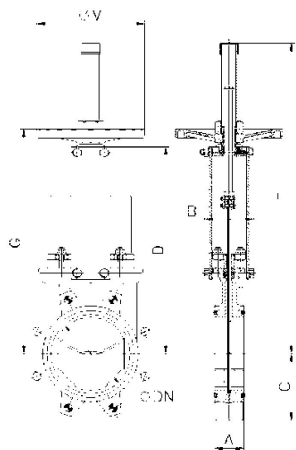


рис. 2



АВ


МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

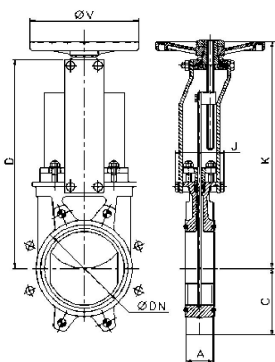
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	∅ штока	Товщ. ножа	∅V	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	410	289	∅20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	437	316	∅20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	463	342	∅20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	503	382	∅20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	586	415	∅20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	638	458	∅20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	816	575	∅25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1017	676	∅25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1117	776	∅25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1337	906	∅35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1443	1012	∅35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1629	1098	∅35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1741	1210	∅35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	2047	1416	∅35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2246	1656	∅50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2560	1870	∅50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	2893	2103	∅50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	320	613	2137	3177	2287	∅50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	3856	2766	∅60x9	30	800	—

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

• J = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	C	D	J	K	∅ штока	Товщ. ножа	∅V	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	61	241	101	277	∅20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	68	268	101	304	∅20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	294	101	330	∅20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	104	334	101	370	∅20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	118	367	111	402	∅20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	130	419	111	454	∅20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	159	525	128	578	∅25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	196	626	128	679	∅25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	230	726	128	779	∅25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	254	797	305	860	∅35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	287	903	305	981	∅35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	304	989	305	1067	∅35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	340	1101	305	1179	∅35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	398	1307	305	1386	∅35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	453	1506	335	1596	∅50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	503	1720	335	1810	∅50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	583	1953	335	2043	∅50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	613	2137	335	2227	∅50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	728	2616	355	2706	∅60x9	30	800	—



1 • 2 • 3 • 4

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	L	M	∅ штока	Товщ. ножа	∅V	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	264	437	∅20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	291	464	∅20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	317	490	∅20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	357	530	∅20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	390	613	∅20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	442	665	∅20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	551	849	∅25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	652	1050	∅25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	752	1150	∅25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	879	1398	∅35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	985	1504	∅35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1071	1690	∅35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1183	1802	∅35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	1389	2108	∅35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	1606	2406	∅50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	1820	2720	∅50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	2053	3053	∅50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	320	613	2137	2257	3337	∅50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	2836	4016	∅60x9	30	800	—

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

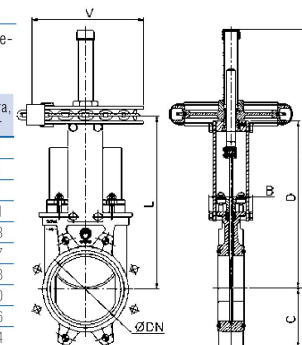
• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	N	O	P	∅ штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	315	165	389	25	5	9
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	315	165	436	25	5	10
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	315	165	507	25	5	11
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	315	165	614	25	5	13
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	415	165	725	25	6	16
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	415	165	851	25	6	20
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	620	290	1098	30	8	32
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	620	290	1345	30	8	45
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	620	290	1594	30	10	60

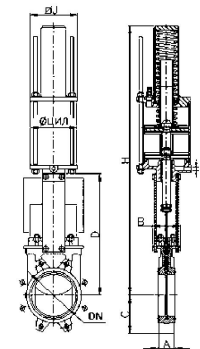
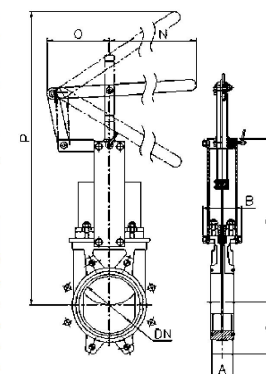
ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

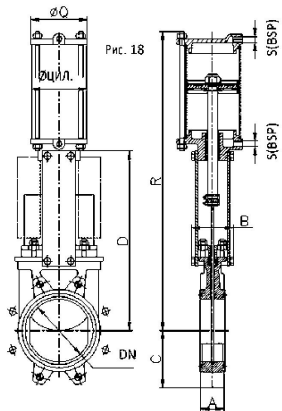
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	H	∅J	∅ цил.	∅ штока (BSP)	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	781	135	125	25 1/4"	5	19
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	806	135	125	25 1/4"	5	22
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	833	135	125	25 1/4"	5	23
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	873	135	160	30 1/4"	5	24
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	909	170	200	30 3/8"	6	35
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	960	170	200	30 3/8"	6	36
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	1355	215	250	40 3/8"	8	66
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1844	270	300	45 1/2"	8	130
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	2005	270	300	45 1/2"	10	143



АВ



АВ


ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

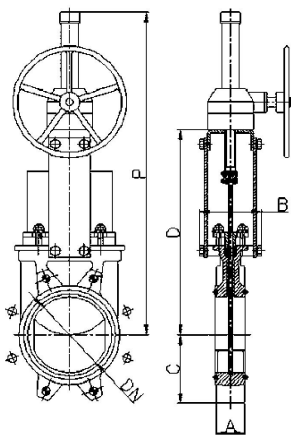
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	R	φ цил.	φ штока	φ Q	S (BSP)	R	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	400	80	20	90	1/4"	5	7	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	442	80	20	90	1/4"	5	8	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	483	100	20	110	1/4"	5	9	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	546	125	25	135	1/4"	5	12	12
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	630	160	30	170	1/4"	6	18	18
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	692	160	30	170	1/4"	6	22	22
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	869	200	30	215	3/8"	8	37	37
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1032	250	40	270	3/8"	8	58	58
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1182	250	40	270	3/8"	10	72	72
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1379	300	45	382	1/2"	10	130	130
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1535	300	45	382	1/2"	12	148	155
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1677	300	45	382	1/2"	12	235	225
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1839	350	45	444	1/2"	12	260	257
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	2145	400	50	508	1/2"	15	334	340
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2488	400	50	508	1/2"	15	540	556
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2798	450	50	552	3/4"	20	693	679
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	3162	500	50	612	3/4"	20	840	840
1000	2	97383	532,4	110	320	613	2137	3452	600	60	712	3/4"	25	1053	1053
1100	2	118139	809,6	150	340	670	2375	3792	600	60	712	3/4"	25	—	1210
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	4133	600	50	712	3/4"	30	—	1366

РЕДУКТОР

 Рекомендується для діаметрів понад DN 350 і робочих тисків понад 3,5 кг/см²

• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	P	φ штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	540	φ20x4	5	20
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	566	φ20x4	5	21
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	592	φ20x4	5	22
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	632	φ20x4	5	24
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	665	φ20x4	6	26
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	717	φ20x4	6	30
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	942	φ25x5	8	41
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1033	φ25x5	8	53
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1121	φ25x5	10	69
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1305	φ35x6	10	107
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1403	φ35x6	12	130
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1677	φ35x6	12	183
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1789	φ35x6	12	204
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	1995	φ35x6	15	288
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2401	φ50x8	15	461
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2715	φ50x8	20	592
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	3043	φ50x8	20	768
1000	2	97383	532,4	110	320	613	2137	3351	φ50x8	25	972
1100	2	118139	809,6	150	340	670	2375	3675	φ60x9	25	—
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	4042	φ60x9	30	—
1300	2	167066	1144,9	150	390	787	2882	4382	φ70x10	30	—
1400	2	194376	1332,2	150	390	837	3250	4852	φ70x10	30	—
1500	2	225200	1785,9	170	426	890	3517	5217	φ80x10	35	—
1600	2	256527	2277,7	170	426	957	3775	5575	φ80x10	35	—
1700	2	289753	2572,8	190	440	1010	4008	5908	φ90x12	40	—
1800	2	327615	2753,9	190	440	1057	4242	6242	φ90x12	40	—
1900	2	367030	3258,9	210	480	1110	4390	6490	φ100x12	40	—
2000	2	410600	4141,2	210	480	1162	4540	6740	φ100x12	45	—


ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

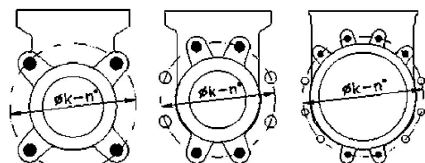
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	Q	R	S	T	U	V	φ штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	197	102	234	265	347	587	φ20x4	5	24
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	197	102	234	265	374	614	φ20x4	5	25
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	197	102	234	265	400	640	φ20x4	5	26
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	197	102	234	265	440	680	φ20x4	5	27
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	197	102	234	265	473	713	φ20x4	6	30
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	197	102	234	265	525	765	φ20x4	6	32
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	197	102	234	265	640	880	φ25x5	8	42
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	197	102	234	265	741	981	φ25x5	8	55
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	197	102	234	265	841	1141	φ25x5	10	72
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	197	115	256	282	944	1347	φ35x6	10	99
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	197	115	256	282	1050	1550	φ35x6	12	136
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	222	153	325	385	1147	1847	φ35x6	12	166
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	222	153	325	385	1259	1959	φ35x6	12	245
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	222	153	325	385	1465	2165	φ35x6	15	362
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	222	153	325	385	1651	2451	φ50x8	15	472
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	222	153	332	385	1865	2665	φ50x8	20	630
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	222	153	332	385	2098	2998	φ50x8	20	764
1000	2	97383	532,4	110	320	613	2137	222	153	332	385	2288	3178	φ50x8	25	998
1100	2	118139	809,6	150	340	670	2375	227	195	355	510	2575	3675	φ60x9	25	—
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	227	195	355	510	2866	4042	φ60x9	30	—
1300	2	167066	1144,9	150	390	787	2882	227	195	355	510	3082	4382	φ60x9	30	—
1400	2	194376	1332,2	150	390	837	3250	222	153	332	385	3395	4852	φ70x10	30	—
1500	2	225200	1785,9	170	426	890	3517	222	153	332	385	3662	5217	φ70x10	35	—
1600	2	256527	2277,7	170	426	957	3775	227	195	355	510	3975	5575	φ80x12	35	—
1700	2	289753	2572,8	190	440	1010	4008	227	195	355	510	4210	5908	φ80x12	40	—
1800	2	327615	2753,9	190	440	1057	4242	227	195	355	510	4257	6242	φ80x12	40	—
1900	2	367030	3258,9	210	480	1110	4390	227	195	355	510	4590	6490	φ90x12	40	—
2000	2	410600	4141,2	210	480	1162	4540	227	195	355	510	4740	6740	φ90x12	45	—

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

• V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	W	φ цил.	φ штока	S (BSP)	Об'єм масла, дм ³	Вага, кг
50	10	1143	40	91	61	241	457	32	16	3/8"	0,04	7
65	10	1952	40	91	68	268	500	32	16	3/8"	0,05	8
80	10	2957	50	91	91	294	560	32	16	3/8"	0,06	9
100	10	4617	50	91	104	334	620	32	16	3/8"	0,08	12
125	10	7213	50	101	118	367	683	40	22	3/8"	0,16	15
150	8	7290	60	101	130	419	755	40	22	3/8"	0,19	20
200	7	12975	60	118	159	525	926	50	28	3/8"	0,39	31
250	5	14522	70	118	196	626	1077	50	28	3/8"	0,50	44
300	5	20942	70	118	230	726	1246	63	36	3/8"	0,93	62
350	4	22810	96	290	254	797	1376	63	36	3/8"</		

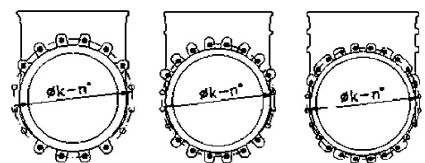
АВ



DN 50-65

DN 80-200

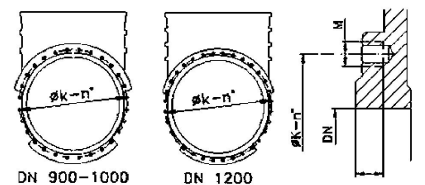
DN 250-300



DN 350-400

DN 450-600

DN 700-800



DN 900-1000

DN 1200

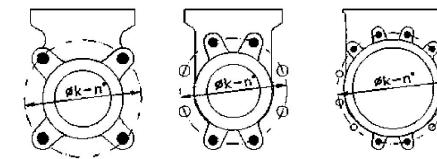
ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

EN 1092-2 PN10

DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	∅к
50	10	4	-	M 16	10	125
65	10	4	-	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	8	4	4	M 20	17	240
200	7	4	4	M 20	16	295
250	5	6	6	M 20	19	350
300	5	6	6	M 20	19	400
350	4	12	4	M 20	28	460
400	4	12	4	M 24	28	515
450	3	16	4	M 24	28	565
500	3	16	4	M 24	34	620
600	3	16	4	M 27	26	725
700	3	16	8	M 27	25	840
800	3	16	8	M 30	22	950
900	3	20	8	M 30	21	1050
1000	3	20	8	M 33	21	1160
1100	3	32	-	M 33	30	1270
1200	3	32	-	M 36	30	1380
1300	2	32	-	M 36	35	1490
1400	2	36	-	M 39	35	1590
1500	2	36	-	M 39	28	1700
1600	2	40	-	M 45	40	1820
1700	2	44	-	M 45	40	1920
1800	2	44	-	M 45	36	2020
1900	2	48	-	M 45	45	2120
2000	2	48	-	M 45	45	2230

ANSI B16.5, клас 150

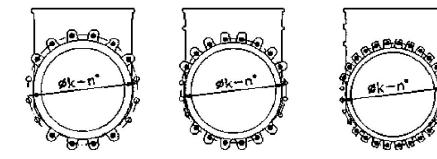
DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	∅к
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	6	6	7/8"	19	361,9
12"	5	6	6	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	16	8	1 1/4"	25	863,6
30"	3	20	8	1 1/2"	22	977,9
32"	3	24	8	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	28	8	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	44	-	1 1/2"	30	1422,4



DN 2"-3"

DN 4"-8"

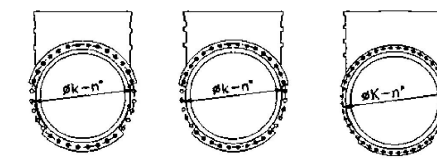
DN 10"-14"



DN 16"-18"

DN 20"-24"

DN 28"-32"



DN 36"

DN 40"

DN 48"

АВ